

#### **Details**



Preis 129.800 € 19% MwSt.

Hersteller	Audi
Modell	A8
Leistung	250 kW / 340 PS
Leistung	340
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Farbe	Schwarz
Hersteller Farbe	Mythosschwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

# **Ausstattung**

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Luftfederung

- Panorama-Dach

- Sportfahrwerk

- Bordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Totwinkel-Assistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Schiebedach

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Sitzheizung

- Garantie

- Sportsitze

- Sportpaket

- Elektr. Sitzeinstellung

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Notbremsassistent

- Sitzbelüftung

- Beheizbare Frontscheibe

- Elektr. Heckklappe

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- TV

- Regensensor

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Head-Up Display

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Alarmanlage

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

## **Kontakt**



- Lordosenstütze
- Nachtsicht-Assistent
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Scheinwerferreinigung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Massagesitze
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Plug-in-Hybrid
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

#### **Fahrzeugbeschreibung**

#### Sonderausstattung:

Assistenz-Paket plus, Audi connect Schlüssel, Bremssättel Schwarz lackiert, Digitale Matrix-LED-Scheinwerfer, Doppelverglasung / Akustikglas, DVD-Laufwerk, Dynamiklenkung - Allradlenkung, Fahrassistenz-System: Nachtsicht-Assistent, Fondsitz-Paket Einzelsitze (2 Einzelsitze), Gepäckraum-Paket, Head-up-Display, Interieur-Paket S line, Kühlbox mit Barfach Audi exclusive, Leder-Paket, LM-Felgen 9x21 (10-Y-Speichen, Evo-Design, Anthrazit-Schwarz, glanzgedreht), Matrix-LED Leseleuchten im Fond, Metallic-Lackierung, Panoramadach elektrisch - vorn und hinten, Raucher-Paket, Rear Seat Entertainment RSE Plus Audi exclusive (Bildschirme im Fond), Reifendruck-Kontrollsystem, Sender für Garagentoröffner (integriert), Servoschliessung für Türen, Sound-System Bang & Olufsen Advanced, Steckdose 230V, TV-Empfang (Tuner) digital und Radioempfang digital, USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für Fondpassagiere, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

#### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Assistenz-Paket Tour, Audi Application Store und Smartphone Interface, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), e-tron Aufladesystem, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Elektromotor 100 kW (Hybridantrieb), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent, Fahrwerk (adaptive air suspension), Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußgänger-Schutzsystem, Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Glanz-Paket, Hybrid 340 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW TFSI), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen, Komfort-Standklimatisierung, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kraftstofftank: 65 Ltr., Kühlbox im Handschuhfach, Ladedose (AC / DC), Ladekabel 2,5 m (e-tron), Ladekabel mit Industriestecker (16 A / 400 V), Ladekabel mit Schukostecker, Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Matrix Heckleuchten OLED mit Schlusslichtsignatur 1, Matrix-LED-Scheinwerfer mit Dynamischer Lichtinszenierung und OLED Heckleuchten, Mild-Hybrid-Technologie, Modellpflege,

## Kontakt



Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Otto-Partikelfilter (OPF), Radstand lang, Reifen-Reparaturkit, Rücksitzbank / Lehne nicht klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel, mit Safelock), Seitenairbag vorn und hinten, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory), Sonnenschutzrollo an Heckscheibe und Seitenscheibe hinten elektr., Soundgenerator, Start/Stop-Anlage

# Fahrzeugbilder

































# Kontakt















































































#### **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 2,1 l/100km Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 23,4 kWh/100km Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 9,4 l/100km

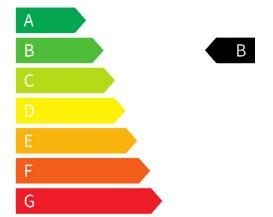
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 47 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B CO2-Klasse (leere Batterie): G

Reichweite elektrisch (EAER): 54 km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 13,7 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,9 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,2 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie

